














**Mipa EP Grundierfiller** — Двухкомпонентный эпоксидный грунт-наполнитель. Материал рекомендуется использовать как **изолятор проблемных поверхностей**. Вследствие хорошей адгезии и гибкости, материал особенно пригоден для ремонта алюминиевых и стеклопластиковых поверхностей, а также порошковых лакокрасочных покрытий. На Mipa EP Grundierfiller после ускоренной сушки (30 мин. при +60°C, +80°C) можно наносить полиэфирные шпатлёвки. Варианты применения: **а) стандартный наполнитель** - нормальное грунтование автомобиля, точечный, панельный и полный ремонт; **б) толстослойный наполнитель** - для изолирования зашпатлёванных и шлифованных участков; **в) «мокрый по мокрому»** - адгезионный грунт.



	<b>Цвет</b>	Темно-серый					
	<b>Упаковка</b>	1л, 5л, 20л					
	<b>Расход</b>	5-6 м <sup>2</sup> /литр					
	<b>Поверхность для нанесения</b>	Сталь, алюминий, оцинкованная сталь, детали из искусственных материалов, стеклопластики; старое или заводское лакокрасочное покрытие, грунты, поверхности, прошпатлеванные 2К полиэфирными шпатлёвками.					
	<b>Особые указания</b>	Не наносить при T° ниже +10° C и влажности воздуха выше 80%. Не смешивать активированный материал с неактивированным.					
	<b>Предварительная обработка</b>	Тщательно обезжирить средством Mipa Silikonentferner. Отшлифовать абразивом: <b>а)</b> P180 - P220; <b>в)</b> P220 - P320. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить.					
	<b>Смешивание</b>	2:1 по объёму с Mipa EP-Harter 30356/E10 kurz. После смешивания обоих компонентов выдержать 15 мин. до начала обработки. <b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b> готового к применению грунта <b>10 часов</b> .					
		<i>стандартный наполнитель</i>	<i>толстослойный наполнитель</i>	<i>«мокрый по мокрому»</i>			
	Разбавитель EP	10%	-	20%			
	Вязкость 4мм DIN	20-22	-	15-18			
	<b>Нанесение</b>	<b>RP</b>	<b>HVLP</b>	<b>RP</b>	<b>HVLP</b>	<b>RP</b>	<b>HVLP</b>
	Давление распыла	3-4 бар	2-3 бар	3-4 бар	2-3 бар	3-4 бар	2-3 бар
	Диаметр сопла	1,4-1,6 мм	1,3-1,4 мм	1,6-1,8 мм	1,4-1,6 мм	1,4-1,6 мм	1,3-1,4 мм
	Кол-во слоёв	1-2		2-3		1	
	Толщина слоя	40-50 мкм		до 120 мкм		15-20 мкм	
	<b>Межслойная выдержка – до матовения предыдущего слоя.</b>						
	<b>Воздушная сушка</b>	<b>до шлифования</b>	<b>до шлифования</b>	<b>перед окрашиванием</b>			
	При +20°C	12 часов	12-24 часа	1 час			
	При +60°C +80°C	20-30 мин.	40-60 мин.	-			
	<b>Время выдержки</b>	При ускоренной сушке - 10 мин.				↓	
	<b>Дальнейшая обработка</b>	 P600 – P800	 P320 – P400	Декоративные покрытия 2К или ВС Mipa.			